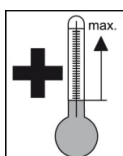
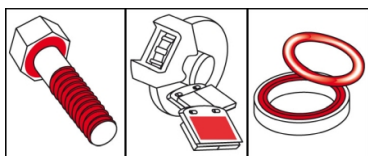


# OKS 240 Kupferpaste



## Beschreibung

Hochtemperatur-Schraubenpaste auf Kupferbasis zur Vermeidung von Korrosion, Festfressen und Festsitzen.

## Einsatzgebiete

- Montage von Schraubverbindungen, die hohen Temperaturen und korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind
- Rohr-, Flansch- und Armaturenverschraubungen von Heißdampfleitungen
- Brennkammerverschraubungen und Befestigungsschrauben von Gas- und Ölbrennern
- Verschraubungen an Verbrennungsmotoren, Auspuffanlagen, Schalldämpfern und Abgasrohrverbindungen

## Vorteile und Nutzen

- Ermöglicht eine zuverlässige, zerstörungsfreie Demontage auch nach längerer Betriebsdauer unter hohen Einsatz- und Umgebungstemperaturen
- Ergibt ein optimales Verhältnis von Schraubenvorspannung und Anzugsmoment
- Elektrisch leitfähig
- Auch als Sprayversion OKS 241 erhältlich

## Branchen

- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Kommunaltechnik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Eisen- und Stahlindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie
- Schiffsbau und Marineteknik
- Logistik
- Bahntechnik
- Chemieindustrie

## Anwendungshinweise

Für optimale Haftung das Gewinde oder die Gleitflächen zuerst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger von Verschmutzungen sowie etwaigen Schmierstoffresten reinigen. OKS 240 an der Kopf-/Mutternauflage und am Gewinde mit Pinsel, Spachtel, etc. ausreichend auftragen. OKS 241 Spray gleichmäßig aufsprühen. Paste übernimmt auch Abdichtaufgaben. Achtung: Paste nicht anstelle von Fett verwenden und nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

## Liefergebilde

- 8 ml Tube
- 75 ml Tube
- 250 g Pinseldose
- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock

# OKS 240 Kupferpaste

## Technische Daten

|                                      | Norm               | Bedingung  | Einheit           | Wert                     |
|--------------------------------------|--------------------|--|-------------------|--------------------------|
| <b>Zusammensetzung</b>               |                    |  |                   |                          |
| Grundöl                              |                    |  |                   | Syntheseöl               |
| Verdicker                            |                    |  |                   | anorganisch              |
| Festschmierstoffe                    |                    |  |                   | Kupfer                   |
| Festschmierstoffe                    |                    |  |                   | andere Festschmierstoffe |
| Festschmierstoffe                    |                    |  |                   | MoS <sub>2</sub>         |
| <b>Anwendungstechnische Daten</b>    |                    |  |                   |                          |
| Flammpunkt                           | DIN ISO 2592       | > 79   | °C                | > 180                    |
| Tropfpunkt                           | DIN ISO 2176       |  | °C                | ohne                     |
| Ruhpenetration                       | DIN ISO 2137       | keine Scherbeanspruchung   | 0,1 mm            | 290-330                  |
| Untere Einsatztemperatur             |                    |  | °C                | -30                      |
| Obere Einsatztemperatur              |                    | Trennung   | °C                | 1100                     |
| Farbe                                |                    |  |                   | kupferbraun              |
| Dichte (bei 20°C)                    | DIN EN ISO 3838    |  | g/cm <sup>3</sup> | 1,30                     |
| VKA-Schweißkraft                     | DIN 51 350-4       |  | N                 | 2.800                    |
| Gewindereibzahl (μ gesamt)           | DIN EN ISO 16 047  | Schraube ISO 4017 M10x55-8.8<br>vergütungsschwarz, Mutter ISO 4032<br>M10-10 vergütungsschwarz |                   | 0,09                     |
| Losbrechmoment                       | DIN 267-27         | M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h   | Nm                | < 2,5 x Anzugsmoment     |
| Press-Fit-Test (μ)                   | Entwurf DIN 51 833 |  |                   | 0,12, kein Rattern       |
| <b>Produktspezifische Daten</b>      |                    |  |                   |                          |
| Elektrische Leitfähigkeit (bei 23°C) | DIN IEC 247        |  | Ω cm              | 2,27x10 <sup>8</sup>     |

## OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen  
**Produkt nur für gewerbliche Anwender.** Sicherheitsdatenblatt zum Download unter [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com) verfügbar.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.